

Жангазиева Улбосын Хумаин кизи

Студентка 2 курса магистратуры по специальности Экология

Каракалпакский государственный университет им. Бердаха

Республика Каракалпакстан

ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ КУНГРАДСКОГО СОДОВОГО ЗАВОДА

Аннотация

Статья посвящена к оценке экологического состояния Кунградского содового завода. ООО СП «Кунградский содовый завод» - единственное в Центральной Азии предприятие, производящее кальцинированную соду.

Ключевые слова: производства, инвестор, класс, отход, карьер, продукт.

Zhangazieva Ulbosyn Humain kizi

2nd year student of the Master's program in Ecology

Karakalpak State University named after Berdakh

Republic of Karakalpakstan

ASSESSMENT OF THE ECOLOGICAL STATE OF THE KUNGRAD SODA PLANT

Annotation

The article is devoted to the assessment of the ecological state of the Kungrad soda plant LLC JV "Kungrad soda plant" - the only enterprise in Central Asia that produces soda ash.

Key words: production, investor, class, waste, quarry, product.

Химическая промышленность - одна из ведущих и ключевых сфер экономики Узбекистана. Поэтому закономерно большое внимание, уделяемое государством развитию этой отрасли.

ООО СП «Кунградский содовый завод» - единственное в Центральной Азии предприятие, производящее кальцинированную соду. Согласно постановлению Президента Республики, Узбекистан «О мерах по

дальнейшему реформированию и повышению инвестиционной привлекательности химической промышленности» от 3 апреля 2019 года 51 процент доли уставного капитала ООО продан зарубежному инвестору. В результате расширились производственные масштабы, улучшилось экономическое состояние предприятия, что способствует дальнейшему повышению качества продукции, усилению социальной защиты работников.

Уникальная производственная технология завода состоит из нескольких сложных этапов. Основное сырье - озерная соль, добываемая из рудника Барсакельмес, находящегося на плато Устюрт. Применяемый в производстве известняк тоже отличается высоким качеством.

Основной деятельностью Кунградского содового завода является производство кальцинированной соды, которая является ценным базовым химическим продуктом используемым в производстве легкой промышленности, металлургии, целлюзно-бумажной и стекольной промышленности, силикагеля, моющих средств, водоподготовке ТЭС, котельных и других областях производства.

В структуру ООО «Кунградский содовый завод» (КСЗ) входят: основная площадка завода ООО «Кунградский содовый завод»; солерудник «Барсакельмес», расположенный в Кунградском районе Республики Каракалпакстан, в 75 км северо-западнее г.Кунград; карьер известняка «Джамансай», расположенный в Караузьякском районе Республики Каракалпакстан, в 200 км восточнее г.Кунград.

Общая площадь территории основной площадки завода ООО «Кунградский содовый завод» составляет 69.8 га. в том числе: площадь накопителя промышленных отходов -80 га. шламоотвала -3.2 га. Режим работы производства непрерывный, трёхсменный, с количеством рабочих часов в году -8000.

Технологический процесс производства кальцинированной соды основан на взаимодействии раствора хлористого натрия с аммиаком и двуокисью углерода. В соответствии с принимаемой технологией техническая

соль, добываемая на солеруднике подвергается операциям промывки, измельчения, растворения, очистке от механических примесей, а также солей кальция и магния известковосодовым способом. Очищенный рассол в отделе абсорбции подвергается аммонизации и частичной карбонизации.

На территории основной площадки завода ООО «Кунградский содовый завод» размещаются следующие основные производственные отделения: отделение растворения соли; очистки рассола; обжига; гашения; компрессии; бикарбонатное отделение; кальцинации: получения тяжелой соды; отделение упаковки с силосами.

Анализ деятельности Кунградского содового завода показал, что процессы, связанные с производством продукции, сопровождаются образованием 19-ти видов отходов. Все образуемые отходы классифицированы по классам опасности.

К 1 классу (высоко-опасные) относится 1 вид-отработанные люминесцентные лампы.

К 2 классу (опасные) относятся 2 вида отходов: отработанные масла, отработанные аккумуляторы.

К 3 классу (умеренно-опасные) относятся 2 вида отходов: отработанные автошины, отработанная обтирочная ветошь с содержанием масла более 15%.

К 4 классу (малоопасные) относятся 10 видов отходов: шлам с пресс-фильтров. жидкость, шлам от водоподготовки, отработанный активированный уголь, отработанный силикагель, отработанные картриджи установки обратного осмоса, лом черного металла; изношенная спецодежда; твердые бытовые отходы, мусор от уборки территории.

К 5 классу (практически не опасные) относятся 4 вида отходов: шлам от гашения извести, огарки сварочных электродов, макулатура, пищевые отходы.

Для каждого выявленного вида отхода составлен паспорт, определен норматив и источник его образования. Определены места для временного складирования отходов с целью последующей сдачи специализированным

организациям на переработку или постоянного складирования отходов на специализированных площадках (шламонакопителях, полигонах).

Для отходов, которые временно накапливаются на предприятии, установлены лимиты размещения, определены места размещения отходов, рассчитаны предельные размеры площадок для их хранения, для каждого отхода оформлены паспорта.

Таким образом, оценка воздействия на окружающую среду Кунградского содового завода, соответствуют требованиям природоохранного законодательства.

Использованные источники:

1. Кунградский содовый завод: наращивая мощности производства// <https://yuz.uz/ru/news/kungradskiy-sodovy-zavod-naraivaya-monosti-proizvodstva>
2. Отходы 1-4 класса опасности. Что к ним относится? Перечень опасных отходов 1,2,3,4 класса опасности <https://www.ecobasis.ru/2016/06/22/othody-1-4-klassa-opasnosti-cto-k-nim-otnositsya-perechen-opasnyh-othodov>
3. Производство кальцинированной соды // <https://neftegaz.ru/science/petrochemistry/332553-proizvodstvo-kaltsinirovannoy-sody/>